

# 切削油



## 切削液

是個乾淨的切削液。它含有高度的液氮，以備有極度承壓的功能，並有脂肪附加劑以為金屬潤濕、潤滑油和邊緣潤滑用。

可使用於中至高速的運轉操作，包括拉孔、開孔、切螺紋、切齒、深孔鑽及其他艱難的操作等高裂煉深度的工作。

是專為最艱難的機械工作而設計的，亦可用於以機器製造的金屬包括鈦、鎳等合金、不銹鋼及其他鋼質。此切削液不會在鋁、銅及其合金上造成污跡。它有超強的蔓延性及冷卻的特性。

切割後可能會有石油離分，故請勿加水使用。這是高性能流動、不會造成泡沫、不會造成污跡的合成油脂。它含有三氯乙烯，故在使用時必須小心地確保工作場地有足夠的空氣流通。請參閱材料安全資料單。它並不含煤油或柴油。

目錄	型號	說明	重量
990201	990201	1加侖裝。	3.7kg

## 切削油

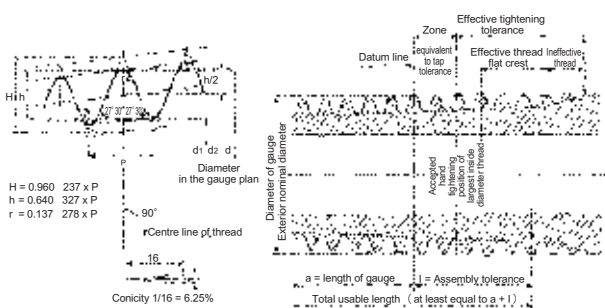
此切削油含有硫磺、脂肪油、乳化劑及消泡沫成份混合而成。且不含有毒化合物如聯二苯基氯或多環的芳香族化合物。在工作操作時，有冷卻、潤滑作用及快速排除鐵屑的功能和增長管牙刀壽命。適用於各種廠牌管螺紋機。

目錄	型號	說明	重量
70830	暗色	1加侖裝，油性。	3.5kg
41600	暗色	5加侖裝，油性。	19.0kg
41610	暗色	55加侖裝，油性。	42.0kg
76772	清色	5加侖裝，水溶性。	19.0kg



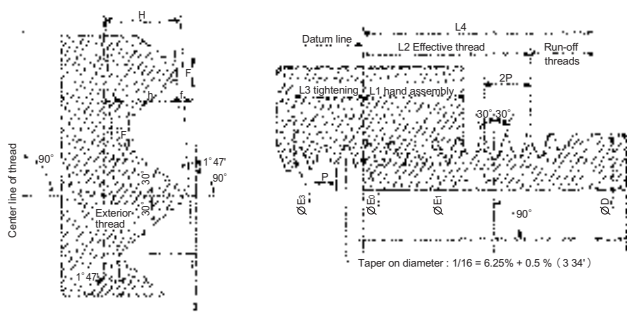
# 車牙 · 切管系列

## BSPT 管牙規格示意圖



NO.	Symbol	Unit	Value	Symbol	Unit	Value	
1	$d_1$	mm	1.625	11	$H$	mm	1.578
2	$d_2$	mm	1.625	12	$h$	mm	1.052
3	$d_3$	mm	1.625	13	$r$	mm	0.371
4	$P$	mm	0.25	14	$a$	mm	1.27
5	$H$	mm	1.578	15	$L$	mm	0.127
6	$h$	mm	1.052	16	$L_1$	mm	0.127
7	$r$	mm	0.371	17	$L_2$	mm	0.127
8	$a$	mm	1.27	18	$L_3$	mm	0.127
9	$L$	mm	0.127	19	$L_4$	mm	0.127
10	$L_1$	mm	0.127	20	$L_5$	mm	0.127

## NPT 管牙規格示意圖



NO.	Symbol	Unit	Value	Symbol	Unit	Value	
1	$d_1$	mm	1.625	11	$H$	mm	1.578
2	$d_2$	mm	1.625	12	$h$	mm	1.052
3	$d_3$	mm	1.625	13	$r$	mm	0.371
4	$P$	mm	0.25	14	$a$	mm	1.27
5	$H$	mm	1.578	15	$L$	mm	0.127
6	$h$	mm	1.052	16	$L_1$	mm	0.127
7	$r$	mm	0.371	17	$L_2$	mm	0.127
8	$a$	mm	1.27	18	$L_3$	mm	0.127
9	$L$	mm	0.127	19	$L_4$	mm	0.127
10	$L_1$	mm	0.127	20	$L_5$	mm	0.127

