

銅管切刀

快速進刀型薄管切刀

能力：3/8~1 5/8"(8-42mm)及 3/8~2 1/2"(8-64mm)共兩種。

更換刀片，可切割白鐵薄管。

實心，輕便，U-型設計。堅固套筒伸縮軸心，長的主桿導引和硬化處理的滾輪。

能確保管子的平行，容易切割和進退，精準又正角的切割。

配合人體，方便的金屬操作旋鈕提供容易操作及長使用壽命。

快速調整於2個方向的棘輪。限制主桿進給範圍，以避免切割輪接觸滾輪。



目錄	型號	說明	切刀片	重量
113370	Cu 8-42	3/8-1 5/8"(8-42mm)，s ≤ 3mm	113225	0.8kg
113410	Cu 8-64	3/8-2 1/2"(8-64mm)，s ≤ 3mm	113225	0.9kg

能力：1/4~6 5/8"(6-170mm)有多種。更換刀片可切割銅、鋁管、塑膠管及白鐵薄管。

此切刀為快速進刀所設計的。具有I形木樑結構，硬化之磨損面及推力軸承滑動組合，操作簡易。

手柄易於控制、切割使力時管口整齊。

目錄	型號	規格		切刀片	重量
31632	151	1/4-1 5/8"	6-42mm	E-3469	0.4kg
31642	152	1/4-2 5/8"	6-66mm	E-3469	0.9kg
36597	153	1 1/4-3 1/2"	32-90mm	E-3469	0.9kg
31652	154	1 7/8-4 1/2"	48-116mm	E-2558	1.4kg
31662	156	4-6 5/8"	100-170mm	E-2558	1.9kg



堅固型薄管切刀

能力：1/8~3 1/8"(3-79mm)有多種。更換刀片可切割銅、鋁管、塑膠管及白鐵薄管。

此切刀設計是為切割輪於底座，在切割薄管時均可獲得整齊的管口。

具有摺起之絞刀。手柄易於控制，操作容易。

目錄	型號	規格		切刀片	重量
32910	10	1/8-1"	3-25mm	F-158	0.4kg
32920	15	3/16-1 1/8"	5-28mm	F-158	0.6kg
32930	20	5/8-2 1/8"	16-54mm	F-158	0.8kg
32940	30	1-3 1/8"	25-79mm	E-2558	1.6kg



手動薄管彎管器

軟銅管彎管器

銅管：6~22mm，s ≤ 1.5mm。●需退火過之銅管。

軟銅管彎管器，是所有廠牌中最輕巧、最快速完成工作的工具。操作簡易。

以最少的力氣，彎曲成90°。高電阻壓鑄本體，黃銅進給閘柄桿。

壓鑄鋁模、鍍鋅鋼彎模橫桿。

目錄	型號	規格	重量
9010040	P 22/A	3/8~7/8"(5)及14-17&18-22橫桿(2)。	1.2kg
9010045	P 22/A	1/4~7/8"(7)及10-12、14-17&18-22橫桿(3)。	1.2kg

* 另有配合管徑，做不同鋁模及 mm 規格和其他組合供選擇。

油壓式彎管器

銅管：6~22mm，s ≤ 1.5mm。●需退火過之銅管。

此工具是所有彎管器中最輕巧的。同時也最容易操作。

威力十足，可用最少的力氣，彎大直徑的管子。壓鑄鋁及不銹鋼的機身，配有雙油壓回路。

極長的活塞衝程，可提供更大的工作範圍。調整用幫浦壓桿，依據手的尺寸而做。

目錄	型號	說明	重量
9050040	OB/85S	3/8~7/8"(5)及14-17&18-22橫桿(2)。	2.3kg
9050045	OB/85S	1/4~7/8"(7)及10-12、14-17&18-22橫桿(3)。	2.5kg

* 另有配合管徑，做不同鋁模及 mm 規格和其他組合供選擇。

加強型彎管器

銅管：6~22mm，s ≤ 1.5mm。白鐵管：6~18mm，s ≤ 1.2mm。●需退火過之銅、不銹鋼薄管。

此工具是同系列中加強型的一種。增加Y形支架，來強化彎模橫桿。

威力十足，可用最少的力氣，彎大直徑的管子。最輕巧的同時也最容易操作。

壓鑄鋁及不銹鋼的機身，配有雙油壓回路。極長的活塞衝程，可提供更大的工作範圍。

調整用幫浦壓桿，依據手的尺寸而做。

目錄	型號	說明	重量
9050060	OB/85S H	1/4~7/8"(7)及10-12、14-17&18-22橫桿(3)。	2.3kg

* 另有配合管徑，做不同鋁模及 mm 規格和其他組合供選擇。

