

燒焊槍



瓦斯燒焊槍

硬/軟焊銅管：直徑 ≤ 35 mm。

最高溫度：1950°C (3500°F)。

燃燒、退火、熔接、熔化、收縮及其他相同的熱化功能。

攜帶方便，自動點燃渦輪火焰，可供快速焊接。瓦斯消耗，經濟實惠。

自動點火：無需點火器。只須按板機，火焰出現。放開，火焰即熄滅。

渦輪火焰：渦輪加燃升壓器，提供點狀火焰。高熱能使焊接超快速。

裝卸：只需單手。無需裝置或調整，鎖定按鈕連續操作。可使用小罐瓦斯。

目錄	型號	說明	重量
160010	Blitz	自動點火，BSP 3/8"左牙膠管連接器。	0.6kg

乙炔燒焊槍

硬/軟焊銅管：直徑 ≤ 64mm。

最高溫度：2500°C (4500°F)。

燃燒、退火、熔接、熔化、收縮及其他相同的熱化功能。

僅需乙炔：渦輪火焰會燃燒大氣層的氧氣，因此僅需一支乙炔槍和小罐乙炔桶，即可工作。

攜帶方便，自動點燃渦輪火焰，可供快速焊接。乙炔消耗，經濟實惠。

自動點火：無需點火器。只須按板機，火焰出現。放開，火焰即熄滅。

渦輪火焰：渦輪加燃升壓器，提供點狀火焰。超高熱能使焊接超快速。

裝卸：只需單手。無需裝置或調整，鎖定按鈕連續操作。

目錄	型號	說明	重量
161010	Macho	自動點火，BSP 3/8"左牙膠管連接器。	0.6kg



檢修型燒焊槍

軟焊：3/8~1 1/8" (10~28mm)。

最高溫度：800°C (1470°F)。

輕便，無火焰的快速電動焊接。直接銜接管套，無需通過變壓器。透過兩個熱能儲存匣，來進行快速焊接。

輕巧及便於手提，僅0.7公斤。可在任何地方使用，包括在被局限空間。適合工地、翻新和維修使用及長久使用。

目錄	型號	說明	重量
163020	Hot Dog 2	110V/60Hz、440W，焊絲、焊膏及清理刷各一。	3kg



電動燒焊槍

軟焊：1/4 ~ 2 1/8" (6~54mm)。

最高溫度：900°C (1650°F)。

額定動力 = 焊熱能量 = 2000W

適用於工地、翻新和維修使用，並進行軟焊接工作。

輕便、結實型設計。重量輕及體積小。易於攜帶。不見火焰的超速焊接。

長 x 寬 x 高：210 x 150 x 140mm。

僅需連接一個管套。4公尺長電線及高度彈性軟管所保護，使工作範圍寬闊。

焊接時間，以管徑 18mm 為例，僅需 18秒。

目錄	型號	說明	重量
164011	Contact 2000	110V/60Hz，24V及焊鉗附4公尺長電線	12.60kg
164111		碳刷電極頭 (2)。	0.02kg
164110		碳刷電極頭附柄 (2)。	0.09kg
164115		連桿電極 (2)。	0.04kg
164250		鐵盒。	6.50kg



軟焊能力：低—3/8~1 1/2" (10~38.1mm)。高—1 1/2~3" (38.1~76.2mm)。

特為專業設計，輕巧及不佔空間。易於攜帶及便於工作。全無火焰，安全易使用。

金屬手提箱內，置有安全變壓器及絕緣手柄 12'長電線。開關有高、低控制，

延長線不得超過15米。長 x 寬 x 高：210 x 150 x 140mm。

目錄	型號	說明	重量
62862	RT-175	115V、15A安全變壓器及3.6公尺長電線	15.0kg
39966		碳刷電極頭 (2)。	0.1kg
39976		線頭。	0.1kg



空調工具設備