

## 防火布、阻熱膏



### 防火布

適用於水電工程、消防工程、冷凍空調業及維修工廠。  
在軟焊/硬焊時，防止火燒到木材或裝潢，請使用防火布。以極優質、堅固耐用的材料製成。  
無煙霧及氣味，多種用途。有較大尺寸，供選擇。

目錄	型號	說明	重量
2400	2400	9" x 12" (225mm x 300mm)	0.25kg
2500	2500	24" x 24" (600mm x 600mm)	1.40kg
2600	2600	24" x 50" (600mm x 1250mm)	2.10kg



### 阻熱膏

利用阻熱膏，可完全阻止鐵或非鐵質管的熱度往下，且不至冷卻。可保熱度在其原處。  
熱量僅會傳送到鑄型之處停止。  
可依需要來鑄型。可重複使用。使用後容易清理，無任何殘留物。不留殘汁、污跡。  
適用於防止冰凍堵塞。阻熱膏為特製化合物，被推薦使用於管子冷凍裝備。

目錄	型號	說明	重量
9000	9000	阻熱膏，壹罐。	0.34kg

## 焊接材料

### 銅錫焊絲

合金重量比 = 97% 錫，3% 銅。  
熔化溫度範圍：230 ~ 250°C。 操作溫度：240°C。  
可使用於軟焊銅、紅銅等材料，及冷熱水裝置之黃銅管裝配。暖氣裝置 ≤ 110°C。  
無鉛、無銀，符合標準且對人體健康和環境無害。

目錄	型號	說明	重量
160200	Lot Cu 3	直徑3mm，250克 (壹捲)。	0.25kg



### 銅錫焊膏

可使用於軟焊銅、紅銅等材料，及冷熱水裝置之黃銅管裝配。暖氣裝置 ≤ 110°C。適度使用助熔劑，可減少損傷的危險性。由於焊錫熔化，焊接所需溫度可由焊糊變色來判斷。填料能夠充滿焊接接頭，穩定性良好。燒焊殘屑易在冷水中溶解，便於清理。  
無鉛，對人體健康和環境無害。無銀，符合標準。依據 Lot Cu3 軟焊粉及配合 DIN 8511、F-SW 21 助熔劑製成。

目錄	型號	說明	重量
160210	Paste Cu 3	250克 (壹罐裝)。	0.25kg



### 銅磷焊條

合金重量比 = 94% 銅，6% 磷。  
熔化溫度範圍：710 ~ 880°C。 操作溫度：730°C。  
可使用於焊接銅、紅銅等材料及冷熱水裝置之黃銅管裝配，和瓦斯、冷藏櫃及冷氣機裝置等用途上。使用所有銅管焊接，並進行更高強度焊接時，其低磷量能提供更寬廣的熔化範圍。無銀，符合標準。

目錄	型號	說明	重量
160220	Lot P6	方形2mm，1公斤 (壹盒裝)。	1.0kg



## 管內刮刀

### 管內刮刀

適用於銅、黃銅、鋁管、鐵管和塑膠管。  
固定式，攜帶型。可旋轉管內邊緣，進行刮削並去除毛邊。  
萬用型，高品質。刮刀片可替換式。只要旋轉管內邊緣，進行刮削、去毛邊。

目錄	型號	說明	重量
9770	BK9770	固定式。	0.05kg
113910	REG	萬用型。	0.05kg

